**Опросный лист на изготовление   
промышленной электропечи периодического действия**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **предприятие-заказчик** | Место для ввода текста. | | | | | | | | | |
| место установки | Место для ввода текста. | | | | | | | | | |
| контактное лицо заказчика | Место для ввода текста. | | | | | | | | | |
| телефон | Место для ввода текста. | | | | e-mail | Место для ввода текста. | | | | |
| **тип печи** | | | | | | | | | | |
| камерная  камерная с выкатным подом  шахтная  элеваторная  колпаковая | | | | камерная со встроенным закалочным баком  элеваторная со встроенным закалочным баком  шахтная с автоматическим переносом в закалочный бак | | | | | | |
| **садка** | | | | | | | | | | |
| материал | Место для ввода текста. | | | | | | | | | |
| описание садки | Место для ввода текста. | | | | | | | | | |
| размеры типичной заготовки, мм | | | Место для ввода текста. | | количество заготовок в садке, шт. | | | | | Место для ввода текста. |
| вес типичной заготовки, кг | | | Место для ввода текста. | | максимальная масса садки без учета оснастки, кг | | | | | Место для ввода текста. |
| максимальная масса садки с учетом оснастки, кг | | | Место для ввода текста. | | выделяет ли садка вещества при нагреве? | | нет  да, какие? Место для ввода текста. | | | |
| **способ погрузки / разгрузки садки** | | | | | | | | | | |
| ручной | штабелером | | | | краном | | | другой: Место для ввода текста. | | |
| **размер пространства для размещения садки** | | | | | | | | | | |
| длина, мм | Место для ввода текста. | | | | диаметр, мм | | | Место для ввода текста. | | |
| ширина, мм | Место для ввода текста. | | | | высота/глубина, мм | | | Место для ввода текста. | | |
| высота, мм | Место для ввода текста. | | | |  | | | | | |
| **среда в камере печи** | | | | | | | | | | |
| воздух  водород | азот  эндогаз | | | | аргон  углекислота | | | диссоциированный аммиак | | |
| расплав соли | другая: Место для ввода текста. | | | | | | | | | |
| **технологический процесс** | | | | | | | | | | |
| отжиг | нагрев под закалку | | | | закалка | | | сушка | | |
| отпуск | цементация | | | | пайка | | | нагрев | | |
| нормализация | азотирование | | | | выжигание | | | обжиг | | |
| спекание | нагрев под ковку / штамповку | | | | | | | | | |
| другой Место для ввода текста. | | | | | | | | | | |
| **температурные параметры режима обработки** | | | | | | | | | | |
| диапазон температур обработки, ˚С | | | | | Место для ввода текста. – Место для ввода текста. | | | | | |
| максимальная температура печи, ˚С | | | | | Место для ввода текста. | | | | | |
| необходимая скорость нагрева, ˚С/час | | | | | Место для ввода текста. до Место для ввода текста. ˚С. для садки массой Место для ввода текста. | | | | | |
| время выдержки, ч | | | | | Место для ввода текста. | | | | | |
| необходимая скорость охлаждения с печью, ˚С/ч | | | | | Место для ввода текста. | | | | | |
| загрузка при температуре в печи, ˚С | | | | | Место для ввода текста. | | | | | |
| выгрузка при температуре в печи, ˚С | | | | | Место для ввода текста. | | | | | |
| перепад температуры на этапе выдержки, ˚С | | | | | ± Место для ввода текста. при температуре Место для ввода текста. ˚С | | | | | |
| количество зон регулирования температуры | | | | | Место для ввода текста. | | | | | |
| **параметры энергоносителей** | | | | | | | | | | |
| **электроэнергия** | | | | | **сжатый воздух** | | | | | |
| напряжение, В | 380 | | | | давление, КПа | | | Место для ввода текста. | | |
| количество фаз | 3 | | | | **вода** | | | | | |
| частота, Гц | 50 | | | | температура, ˚С | | | Место для ввода текста. | | |
| ограничение потребления, кВт | Место для ввода текста. | | | | доступный расход, м3/ч | | | Место для ввода текста. | | |
| **особенности конструкции** | | | | | | | | | | |
| для камерных печей и печей с выкатным подом | открывание двери | | | | открывание поворотом вбок  открывание сдвигом вверх  открывание сдвигом вбок  дверь закреплена на выкатном поду | | | | | |
| количество дверей | | | | дверь с одной стороны  двери с двух сторон | | | | | |
| привод двери | | | | ручной  механизированный | | | | | |
| количество подов | | | | один  количество Место для ввода текста. | | | | | |
| привод выкатного пода | | | | ручной  механизированный | | | | | |
| для шахтных печей | привод крышки | | | | ручной  механизированный  отсутствует | | | | | |
| для колпаковых печей | подъем колпака | | | | механизированный  краном заказчика | | | | | |
| количество подов | | | | Место для ввода текста. | | | | | |
| для цементационных печей | карбюризатор | | | | природный газ  пропан-бутановая смесь | | | | керосин  синтин  триэтаноламин | |
| **габаритные ограничения** | | | | | | | | | | |
| длина, м - Место для ввода текста.  ширина , м - Место для ввода текста.  высота, м - Место для ввода текста. | | | | | есть планировка  ограничения отсутствуют | | | | | |
| **режим работы печи** | | | | | | | | | | |
| непрерывно по уставке | | по программе  требуемое количество шагов программы - Место для ввода текста. | | | | | | | | |
| **регистрация температурных режимов** | | | | | | | | | | |
| на бумажном носителе  видеографическая  регистрация даных на USB-flash | | | | | SCADA (протоколирование и архивирование данных на внешнем компьютере)  нет системы регистрации | | | | | |
| **уровень автоматизации** | | | | | | | | | | |
| сенсорная панель управления | | | | | только регулятор температуры | | | | | |
| мнемосхемы | | | | |
| регистрация | | | | |
| сообщения | | | | |
| рецепты | | | | |
| дополнительно: Место для ввода текста. | | | | |
| **условия работы** | | | | | | | | | | |
| требуемое климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 - Выберите элемент. | | | | | | | | | | |
| высота над уровнем моря, м - Место для ввода текста. | | | | | | | | | | |
| категория помещения по ГОСТ 51330 Место для ввода текста. | | | | | | | | | | |
| **особенности работы, не указанные ранее** | | | | | | | | | | |
| Место для ввода текста. | | | | | | | | | | |